



EPOXY-GROND- EN -DEKVERF, OPLOSMIDDELARM, MEER TOLERANT VOOR ONDERGRONDEN, HS - 30.02 (2009)

Omschrijving en toepassing

Halfglanzende tweecomponenten-grond- en -dekverf HS op basis van epoxyhars in systemen voor hand- en of mechanisch ontroest staal (tot C St 2).

Verwerking

Kwast, hogedrukspuit (of rolborstel, spuit)*)

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het toegepast in 2 lagen op hand-ontroest staal C St 2, na 3 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen roest vertoont; afpoederen en verkleuring zijn toegestaan.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbouw) van de stichting Arbouw en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 135 µm droog en een duurzaamheid van 3 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1500 kg/m³ ca. 14 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

**Eisen te stellen aan de natte verf**

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid) en verdunbaarheid en verwerkbaarheid (na menging van de componenten in de opgegeven verhouding en inachtneming van de opgegeven inductietijd) moeten goed zijn.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

| Eigenschap | Eis | | Volgens norm, werkinstructie |
|----------------------------------|------------------|--|-------------------------------------|
| Maalfijnheid | Max. 50 µm | | ISO 1524, 30.01.01 |
| Vaste-stofgehalte | Min. 85 m/m | | 20.01.01 |
| Verwerkbaarheidsduur (potlife) | Min. 2 h | | ISO 9514, 30.01.10 |
| Droging/ overschilderbaarheid | Stofdroog | < 6 h | ISO 1517, 30.01.06 |
| | Kleefvrij | < 16 h | 30.01.06 |
| | Overschilderbaar | na 18 h, alsook na 5 d met hetzelfde product | 30.01.06 |

**Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem**

Laagdikte voor de beproevingen: 125-150 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

| Eigenschap | Eis | Volgens norm, werkinstructie |
|---------------------------------------|--|--|
| Laagdikte | Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 125-150 µm droog kunnen worden bereikt op een niet-zuigende ondergrond. Met de hogedrukspuit moet tevens een laag van 200 µm kunnen worden aangebracht | ISO 2808, 30.01.11-13 |
| Uiterlijk | Gelijkmatig, halfglanzende, dekkende laag | kwalitatief |
| Glans | Min. 20 op glas, na 7 dagen drogen | ISO 2813, 30.01.17 |
| Hardheid | Min. 40 s (König), op glas, na 7 dagen drogen | ISO 1522, 30.01.19-1 |
| Hechting | Klasse 0-1 en min. 3 MPa op handontroest staal C St 2 na 7 dagen drogen | ISO 2409, 30.01.20-1 ISO 4624, 30.01.20-2 |
| Hechting na overschilderen | Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag | ISO 2409, 30.01.20-1 |
| Vervormbaarheid | Geen defecten bij buigen om een cilindrische doorn met 32 mm diameter op geschuurd koudgewalst staal, na 7 dagen drogen en 5 uur verouderen bij 100°C | ISO 1519, 30.01.21-2 |
| Slagvastheid | Geen defecten na het vallen van de kogel bij tenminste 1,75 J (direct impact), na 7 dagen drogen op geschuurd koudgewalst staal van 2 mm dikte | ISO 6272 of ASTM D 2794, 30.01.23 |
| Corrosievastheid | Geen defecten na: - 40 dagen - 15 cycli aan systeem van 2 lagen epoxy-grond/-dekverf HS volgens K.O. 30.02 op handontroest staal C St 2; langs de kras mag aan weerszijden een zone van onderroest en blaarvorming van ten hoogste 3 mm voorkomen | ASTM B 117, 30.01.27-1 ISO 3231, 30.01.27-4 |
| Watervastheid/ chemicaliënvastheid | Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende - 2 dagen in gedestilleerd water - 5 dagen in zeewater - 5 dagen in zwavelzuur 2 % m/m - 5 dagen in zoutzuur 2 % m/m - 28 dagen in minerale olie van systeem van 2 lagen epoxy-grond- en -dekverf HS volgens K.O. 30.02 na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag op gestraald staal | ISO 2812-1, 30.01.28-I |



Samenstellingsindicatie

| Component | |
|------------|--|
| Pigment | Duurzame pigmenten en inerte vulstoffen; gehalte roestwerend pigment minimaal 15 % m/m PVC: 25-35 % v/v |
| Bindmiddel | Basiscomponent : epoxyhars Verharder : polyaminoamide of adducten van polyaminoamide of polyamine |

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbidding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.