



RICINEENALKYDHARS-IJZERGLIMMERDEKVERF HB - 18.28 (2009)

Omschrijving en toepassing

IJzerglimmerdekverf op basis van ricineenalkydhars, warmtevast tot 160°C, voor systemen op staal.

Verwerking

Spuit (hogedrukspuit)*)

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het aangebracht in 1 laag op een grondlaag van epoxyester grondverf KO 16.55, op gestraald staal, na 3 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen defecten vertoont. Langs de kras mag aan weerszijden een zone van 1 mm onderroest voorkomen.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 75 µm droog en een duurzaamheid van 3 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1400 kg/m³ ca. 47 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

**Eisen te stellen aan de natte verf**

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid), verdunbaarheid en verwerkbaarheid moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 2 h	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 8 h	30.01.06
	Duimvast	< 16 h	30.01.06
	Overschilderbaar	Na 18 h met hetzelfde product	30.01.06

Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem

Laagdikte voor de beproevingen: 70-80 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 70-80 µm droog kunnen worden bereikt	ISO 2808 of DIN 50986, 30.01.11+13
Uiterlijk	Gelijkmatig ijzerglimmereffect	kwalitatief
Hardheid	Min. 30 s (König), op glas, na 7 dagen drogen	ISO 1522, 30.01.19-1
Hechting	Klasse 0-1, op een doorgeharde grondlaag KO 16.55, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Vervormbaarheid	Geen defecten bij min. 5 mm, laagdikte 35-40 µm droog, na 7 dagen drogen en 5 uur verouderen bij 100°C op staal volgens ISO 1514	ISO 1520, 30.01.21-1
Warmtevastheid	Geen defecten na 4 cycli van 24 h verwarmen op 160°C en direct 15 min. onderdompelen in leidingwater van 23°C, van 1 laag op gestraald staal	30.01.31

**Samenstellingsindicatie**

Component	
Pigment	IJzerglimmer volgens NEN 5261 (min. 45 % m/m Fe ₂ O ₃), duurzaam pigment en inerte vulstoffen PVC: 25-30 % v/v
Bindmiddel	Ricineenalkydhars
Vluchtige bestanddelen	Ca. 40 % m/m

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbidding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.