



## **EPOXYESTER-IJZERGLIMMERDEKVERF HB - 18.18 (2009)**

### **Omschrijving en toepassing**

Dekverf met ijzerglimmereffect, op basis van epoxyesterhars, in systemen voor staalconstructies in een industrieel klimaat.

### **Verwerking**

Kwast (rolborstel, spuit, hogedrukspuit)\*)

### **Duurzaamheid**

Van het verfproduct wordt geëist, dat het in een 1 laag aangebracht op 1 laag grondverf KO 16.70 (op gestraald staal), na 3 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen gebreken vertoont, afgezien van geringe verkleuring. Langs de kras mag geen roest voorkomen.

### **Veiligheids- en gezondheidsaspecten**

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

### **Milieu**

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m<sup>2</sup> geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 70-80 µm droog en een duurzaamheid van 3 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1400 kg/m<sup>3</sup> ca. 22 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

\* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

**Eisen te stellen aan de natte verf**

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid), verdunbaarheid en verwerkbaarheid moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 3 h	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 8 h	30.01.06
	Duimvast	< 16 h	30.01.06
	Overschilderbaar	Na 18 h met hetzelfde product	30.01.06

**Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem**

Laagdikte voor de beproevingen: 70-80 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 70-80 µm droog kunnen worden bereikt op een niet-zuigende ondergrond	ISO 2808 of DIN 50986, 30.01.11+13
Uiterlijk	Egaal ijzerglimmereffect	kwalitatief
Hardheid	Min. 20 s (König), op glas, na 3 dagen drogen	ISO 1522, 30.01.19-1
Hechting	Klasse 0-1 op grondverf KO 16.70, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Hechting na overschilderen	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 <sup>e</sup> laag	ISO 2409, 30.01.20-1
Vervormbaarheid	Geen defecten bij min. 5 mm, laagdikte 35-40 µm droog, na 7 dagen drogen en 5 uur verouderen bij 100°C, op staal volgens ISO 1514	ISO 1520, 30.01.21-1
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende, - 2 dagen in gedestilleerd water - 5 dagen in zwavelzuur 2 % m/m van 2 lagen op gestraald staal (totaal 120 µm droog), na 7 dagen drogen van de 2 <sup>e</sup> laag	ISO 2812-1, 30.01.28-I

**Samenstellingsindicatie**

<b>Component</b>	
Pigment	Min. 50 % (m/m) ijzerglimmer is 42 % m/m Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> volgens NEN 5261, duurzaam pigment, inerte vulstof en eventueel 5 % m/m aluminiumpoeder N.B.: Voor de verwerking met de hogedrukspuit moet een ijzerglimmer van voldoende fijnheid worden gebruikt PVC: 30-40 % v/v
Bindmiddel	Thixotrope epoxyesterhars
Vluchtige bestanddelen	Ca. 30 % m/m

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbidding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.