



ALKYLSILIKAAT-ZINKSTOFVERF EENCOMPONENTIG, HITTEFAST - 16.81 (2009)

Omschrijving en toepassing

Roestwerende, eencomponent grondverf op basis van alkylsilicaat, hittevast tot 400°C, voor gestraald staal.

Verwerking

Spuit (hogedrukspuit)*)

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het aangebracht in 1 laag van 75 µm droog, op gestraald staal, na 3 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29), geen roest of andere gebreken vertoont.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 50-60 µm droog en een duurzaamheid van 3 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 2100 kg/m³ ca. 165 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.



Eisen te stellen aan de natte verf

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid), verdunbaarheid en verwerkbaarheid moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 15 min	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 1 h	30.01.06
	Overschilderbaar	na 18 h, alsook na 5 dagen met epoxy- ijzerglimmersealer volgens KO 17.09	30.01.06

**Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem**

Laagdikte voor de beproevingen: 50-60 μm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet door middel van spuiten worden aangebracht, de droging moet plaats vinden hebben bij een relatieve luchtvochtigheid van min. 75 %.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 50-60 μm droog kunnen worden bereikt	ISO 2808 of DIN 50986, 30.01.11+13
Mud cracking	Mag niet optreden (bij 100 μm droog op gestraald staal)	kwalitatief
Uiterlijk	Matte, gelijkmatige, dekkende laag	kwalitatief
Hechting	Klasse 0-1, op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Vervormbaarheid	Geen defecten bij buigen om een doorn van 32 mm, op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 1519, 30.01.21-2
Stootvastheid	Maximaal beschadigd oppervlak van de verflaag 10 mm ² en geen beschadigingen tot op de ondergrond van laag van 75 μm droog op gestraald staal, na 7 dagen drogen	NEN 5335, 30.01.22
Corrosievastheid	Geen defecten na 40 dagen, van 75 μm droog op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ASTM B 117, 30.01.27-1
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende - 2 dagen in gedestilleerd water - 7 dagen in zeewater - 7 dagen in toluen - 7 dagen in triëthyleenglycol, van 1 laag van 75 μm droog, op gestraald staal na 7 dagen drogen	ISO 2812, 30.01.28-I
Opslagstabiliteit	De verf mag na 1 maand verhitten bij 70°C in een gesloten pot, niet ingedikt of gegeleerd zijn	kwalitatief
Hittevastheid	Geen defecten na 4 cycli van 7 dagen bij 400°C (na elke cyclus: 15 minuten dompelen in leidingwater van 23°C), van 1 laag op gestraald staal, na 7 dagen drogen	30.01.31



Samenstellingsindicatie

Component	
Pigment	Zinkpoeder (ISO 3549) met een deeltjesgrootte van 3 tot max. 10 μm , inerte vulstoffen en/of inerte pigmenten. Gehalte zink in de droge laag: min. 80 % m/m
Bindmiddel	Ethylpolysilicaat, al dan niet gemodificeerd
Vluchtige bestanddelen	Ca. 35 % m/m

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbieding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.