



EPOXY-ZINKSTOF-LASPRIMER - 16.77 (2009)

Omschrijving en toepassing

Matte, roestwerende tweecomponenten-lasprimer op basis van epoxyhars voor staal.

Verwerking

Spuit, (hogedrukspuit, automaat)*)

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat bij het lassen en snijden geen merkbaar effect op de lassnelheid en homogeniteit van de lasnaad ontstaat.

Van het verfproduct wordt tevens geëist, dat het aangebracht in 1 laag van 20 µm op gestraald staal, na 9 maanden buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) niet meer dan 1 % roest en een zone van maximaal 1 mm onderroest aan weerszijden van de kras vertoont.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 15-20 µm droog en een duurzaamheid van 3/4 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 2100 kg/m³ ca. 35 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

**Eisen te stellen aan de natte verf**

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid), verdunbaarheid en verwerkbaarheid moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroke verpakking niet voorkomen.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Verwerkbaarheidsduur (potlife)	Min. 8 h, Min. 4 h indien isocynaat als verharder wordt toegepast	ISO 9514, 30.01.10
Droging/ stapelbaarheid	Stofdroog	< 8 min
	Kleefvrij	< 20 min
	Stapelbaar	binnen 20 min (droogstadium 7)
Overschilderbaarheid	Na 6 h, alsook na 3 maanden natuurlijke verwerking (ontdoen van wateroplosbare zinkzouten), met epoxy-ijzerglimmersealer volgens KO 17.09	30.01.06

Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem

Laagdikte voor de beproevingen: 15-20 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 15-20 µm droog kunnen worden bereikt op een niet- zuigende ondergrond	ISO 2808 of DIN 50986, 30.01.11+13
Uiterlijk	Gelijkmatig matte, dekkende laag	kwalitatief
Poriën	Mogen niet aanwezig zijn na aanbrengen op glas	kwalitatief (ongewapend oog)
Hechting	Klasse 0-1 op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Hechting na overspuiten	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag	ISO 2409, 30.01.20-1
Watervastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende, - 2 dagen in gedestilleerd water - 2 dagen in zeewater van 1 laag op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 2812, 30.01.28-I



Samenstellingsindicatie

Component	
Pigment	Zinkpoeder volgens ISO 3549, deeltjesgrootte circa 2,5 µm en max. 3 % m/m uitzakkingsvertragende stof. Gehalte zinkpoeder: min. 92 % m/m in de droge laag
Bindmiddel	Basiscomponent : epoxyhars Verharder : polyaminoamide of adduct van polyaminoamide of aromatisch polyisocyanaat
Vluchtige bestanddelen	Ca. 25 % m/m (van het gemengde product)

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbidding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.