



ROESTWERENDE EPOXY-GRONDVERF, LOOD- EN CHROMAATVRIJ HB - 16.76 (2009)

Omschrijving en toepassing

Matte, of halfmatte roestwerende tweecomponenten- grondverf op basis van epoxyhars voor staal.

Verwerking

Kwast, hogedrukspuit (of rolborstel, spuit)*

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het in 1 laag aangebracht op gestraald staal, na 2 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen of nagenoeg geen roest vertoont; licht afpoederen en geringe verkleuring zijn toegestaan; langs de kras mag aan weerszijden een zone van max. 1 mm onderroest voorkomen.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 110 µm droog en een duurzaamheid van 2 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1400 kg/m³ ca. 34 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

**Eisen te stellen aan de natte verf**

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid), verdunbaarheid en verwerkbaarheid moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Maalfijnheid	Max. 50 µm		ISO 1524, 30.01.01
Verwerkbaarheidsduur (potlife)	Min. 7 h		ISO 9514, 30.01.10
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 3 h	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 16 h	30.01.06
	Overschilderbaar	na 18 h, alsook na 14 d, met hetzelfde product	30.01.06

**Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem**

Laagdikte voor de beproevingen: 100-120 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 100-120 µm droog kunnen worden bereikt op een niet-zuigende ondergrond. Met de hogedruksluit moet tevens een laagdikte van 150 µm droog kunnen worden aangebracht	ISO 2808, 30.01.11+13
Uiterlijk	Gelijkmatige, matte of halfmatte, dekkende laag	kwalitatief
Hardheid	70 s (König) op glas, na 7 dagen drogen	ISO 1522, 30.01.19-1
Hechting	Klasse 0-1 op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Hechting na overschilderen	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag	ISO 2409, 30.01.20-1
Vervormbaarheid	Geen defecten bij buigen om een cilindrische doorn met 25 mm diameter op geschuurd koudgewalst staal, 7 dagen drogen en 5 uur verouderen bij 100°C	ISO 1519, 30.01.21-2
Corrosievastheid	Geen defecten na 28 dagen, 1 laag op gestraald staal, na 7 dagen drogen. Langs de kras mag aan weerszijden een zone van onderroest van ten hoogste 1 mm voorkomen	ISO 9227, 30.01.27-1
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende - 2 dagen in gedestilleerd water - 5 dagen in zeewater - 5 dagen in minerale olie van 1 laag op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 2812-2, 30.01.28-I

Samenstellingsindicatie

Component	
Pigment	Roestwerend pigment, lood- en chromaatvrij duurzame pigmenten en inerte vulstoffen; gehalte roestwerend pigment min. 15 % m/m; PVC: 30-40 % v/v
Bindmiddel	Basiscomponent : epoxyhars Verharder : polyaminoamide of adducten van polyaminoamide of polyamine
Vluchtige bestanddelen	Ca. 25 % m/m (van het gemengde product)

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbieding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.