



ROESTWERENDE CHLOORRUBBERGRONDVERF, LOOD- EN CHROMAATVRIJ HB - 16.59 (2009)

Omschrijving en toepassing

Roestwerende grondverf op basis van chloorrubber voor staal.

Verwerking

Kwast (of rolborstel, spuit, hogedrukspuit)*

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het aangebracht in 1 laag op gestraald staal, na 2 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen roest vertoont; langs de kras mag aan weerszijden een zone van maximaal 1 mm onderroest voorkomen.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 75 µm droog en een duurzaamheid van 2 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1400 kg/m³ ca. 70 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.



Eisen te stellen aan de natte verf

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid), verdunbaarheid en verwerkbaarheid moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeïng moet goed zijn; zakkens (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Maalfijnheid	Max. 45 µm; bij aanwezigheid van ijzerglimmer 70-80 µm		ISO 1524, 30.01.01
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 2 h	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 3 h	30.01.06
	Duimvast	< 16 h	30.01.06
	Overschilderbaar	na 18 h met hetzelfde product en met product volgens KO 18.21 TG	30.01.06

**Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem**

Laagdikte voor de beproevingen: 70-80 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet 1 laag een dikte van 70-80 µm droog kunnen worden bereikt op een niet-zuigende ondergrond	ISO 2808, 30.01.11+13
Uiterlijk	Gelijkmatig laagglanzende, dekkende laag	kwalitatief
Hardheid	15-30 s (König) op glas, na 3 dagen drogen bij 23°C, min. 35 s (König), na 3 dagen drogen bij 40°C	ISO 1522, 30.01.19-1
Hechting	Klasse 0-1 op gestraald staal, na 3 dagen drogen bij 40°C	ISO 2409, 30.01.20-1
Hechting na overschilderen	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag bij 23°C	ISO 2409, 30.01.20-1
Vervormbaarheid	Geen defecten bij min. 4 mm, laagdikte 25 µm droog (35-40 µm droog indien ijzerglimmer aanwezig is), na 3 dagen drogen bij 40°C en 5 uur verouderen bij 80°C, op staal volgens ISO 1514	ISO 1520, 30.01.21-1
Corrosievastheid	Blaarvorming hoogstens 8F na 200 uur, 1 laag op gestraald staal, na 3 dagen drogen bij 40°C	ISO 9227, 30.01.27-1
Watervastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende - 2 dagen in gedestilleerd water, - 5 dagen in zeewater van systeem van 2 lagen op gestraald staal, na 3 dagen drogen bij 40°C van de 2 ^e laag	ISO 2812-2, 30.01.28-I

Samenstellingsindicatie

Component	
Pigment	Min. 15 % zinkfosfaat, berekend als $Zn_3(PO_4)_2 \cdot 2H_2O$ volgens ISO 6745, duurzame pigmenten en inerte vulstoffen; PVC: 25-35 % v/v
Bindmiddel	Chloorrubber met niet- of moeilijk verzeepbare weekmaker; hulpstoffen voor het verkrijgen van de gewenste laagdikte
Vluchtige bestanddelen	Ca. 40 % m/m

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbieding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.