



EPOXY-ZINKSTOFVERF HB - 16.53 (2011)

Omschrijving en toepassing

Matte, roestwerende tweecomponenten grondverf op basis van epoxyhars voor staal.

Verwerking

Luchtspuit, hogedrukspuit (of rolborstel of kwast)*

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het in 1 laag van 100 µm droog aangebracht op gestraald staal, na 1½ jaar buitenexpositie (werkstructie 30.01.29) geen barstvorming of roest vertoont; langs de kras mag geen zone van onderroest voorkomen.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 100 µm droog en een duurzaamheid van 1½ jaar, bedraagt bij een dichtheid van 2300 kg/m³ ca. 72 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

Eisen te stellen aan de natte verf

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid) en mengbaarheid moeten goed zijn.

Verduikbaarheid en verwerkbaarheid moeten goed zijn, na menging van de componenten en inachtneming van de inductietijd.

De vloeïng moet goed zijn; zakkens (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie	
Maalfijnheid	Max. 35 µm	ISO 1524, 30.01.01	
Verwerkbaarheidsduur (potlife)	Min. 8 h	ISO 9514, 30.01.10	
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 30 min	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 2 h	30.01.06
	Overschilderbaar	na 4 h alsook na 5 d, met epoxy- ijzerglimmersealer volgens KO 17.09	30.01.06

Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem

Laagdikte voor de beproevingen: 80-100 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur door spuiten worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 80-100 µm droog kunnen worden bereikt op gestraald staal, waarbij geen mudcracking mag optreden	ISO 2808, 30.01.11+13
Uiterlijk	Matte, gelijkmatige, dekkende laag, vrij van mudcracking	kwalitatief
Hechting	Klasse 0-1, op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Corrosievastheid	Geen defecten na 10 dagen expositie, 1 laag op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 9227, 30.01.27-1
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende - 2 dagen in gedestilleerd water - 5 dagen in zeewater van 1 laag op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 2812-2, 30.01.28-I

Samenstellingsindicatie



Component		
Pigment	Zinkpoeder (ISO 3549), deeltjesgrootte circa 2,5 µm; max. 3 % m/m uitzakkingsvertragende stoffen; gehalte zinkstof in de droge laag: min. 90 % m/m	
Bindmiddel	basiscomponent	Epoxyhars
	Verharder	polyamino-amide of adducten van polyamino-amide of polyamine
Vluchtige bestanddelen	Ca. 20 % m/m (van het gemengde product)	

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbieding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.