



## **POLYESTER HECHTVERF VOOR VERZINKT STAAL - 08.07 (2009)**

### **Omschrijving en toepassing**

Grondverf op basis van een gemodificeerde polyesterhars (moeilijk verzeepbaar) voor verzinkt staal, indien met alkydharsverf overschilderd moet worden.

### **Verwerking**

Kwast (of rolborstel, spuit, hogedrukspuit)\*

### **Duurzaamheid**

Van het verfproduct wordt geëist, dat het aangebracht in 2 lagen op Sendzimir-verzinkt staal, na 2 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29), geen vermindering van hechting of andere gebreken vertoont.

### **Veiligheids- en gezondheidsaspecten**

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Op grond van de Vervangingsregeling in het Arbeidsomstandighedenbesluit mag dit product door de professionele schilder niet binnen worden verwerkt.

De EU Richtlijn verfproducten (2004/42/EG) stelt een maximale waarde aan het VOS-gehalte (Vluchtige Organische Stoffen) van het product.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

### **Milieu**

Verfval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m<sup>2</sup> geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 30-35 µm droog en een duurzaamheid van 2 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1300 kg/m<sup>3</sup> ca. 24 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

\* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.



### Eisen te stellen aan de natte verf

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid), verdunbaarheid en verwerkbaarheid moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Maalfijnheid	Max. 25 µm		ISO 1524, 30.01.01
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 1 h	ISO 1517 30.01.06
	Kleefvrij	< 2 h	30.01.06
	Duimvast	< 16 h	30.01.06
	Overschilderbaar	na 18 h met alkydhars dekverf volgens KO 07.00	30.01.06

### Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem

Laagdikte voor de beproevingen: 30-35 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 30-35 µm droog kunnen worden bereikt	ISO 2808 of DIN 50986, 30.01.11+13
Glans	Eiglans	kwalitatief
Dekvermogen	Contrastratio (bij 20 m <sup>2</sup> /L): min. 0,92 voor wit en min. 0,99 voor oxiderood	ISO 6504-3, 30.01.18
Hardheid	40 s (König), op glas, na 2 dagen drogen	ISO 1522, 30.01.19-1
Hechting	Klasse 0-1 op ontvet Sendzimir-verzinkt staal, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Hechting na overschilderen	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 <sup>e</sup> laag	ISO 2409, 30.01.20-1
Vervormbaarheid	Geen defecten bij min. 4 mm, laagdikte 25 µm droog, na 7 dagen drogen en 5 dagen verouderen bij 80°C op staal volgens ISO 1514	ISO 1520, 30.01.21-1
Watervastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende 2 dagen in leidingwater van het systeem (1 laag hechtverf KO 08.07 en 2 lagen dekverf KO 07.00 op Sendzimir-verzinkt staal), na 7 dagen drogen van de laatste laag. Bepalen na 24 uur conditioneren	ISO 2812-1, 30.01.28-II

**Samenstellingsindicatie**

<b>Component</b>	
Pigment	Dekkende pigmenten en inerte vulstoffen; PVC: max. 25 % v/v
Bindmiddel	Bijvoorbeeld fysisch drogend, onverzeepbaar vinyl-copolymeer met niet of moeilijk verzeepbare weekmaker
Vluchtige bestanddelen	Max. 40 % m/m; op grond van de EU Richtlijn verfproducten 2004/42/EG mag het product maximaal 750 gram VOS per liter bevatten en vanaf 2010 maximaal 700 gram per liter (categorie h)

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbieding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.