



EPOXY-KOOLWATERSTOFHARS-DEKVERF, OPLOSMIDDELVRIJ HB - 47.11 (2009)

Omschrijving en toepassing

Halfglanzende tweecomponentendekverf op basis van epoxy en een koolwaterstofhars, in systemen voor staal.

Verwerking

Kwast, hogedrukspuit (of rolborstel)*)

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het toegepast op gestraald staal in een systeem van 2 lagen op 1 laag epoxy-grondverf volgens KO 16.76, na 5 jaar buitenexpositie (werkstructie 30.01.29) geen roest vertoont; afpoederen en verkleuring zijn toegestaan; langs de kras mag een zone van aan weerszijden max. 2 mm onderroest voorkomen. Na 2 jaar buiten-expositie mag de mate van afpoederen ten hoogste K5 zijn en na 5 jaar ten hoogste K2.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 220 µm droog en een duurzaamheid van 5 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1600 kg/m³ ca. 4 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

**Eisen te stellen aan de natte verf**

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid) en mengbaarheid moeten goed zijn. Verdunbaarheid en verwerkbaarheid (na menging van de componenten in de opgegeven verhouding en inachtneming van de opgegeven inductietijd) moeten goed zijn. De vloeïng moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Maalfijnheid	Max 100 µm		ISO 1524, 30.01.01
Verwerkbaarheidsduur (potlife)	Min. 1 h		ISO 9514, 30.01.10
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 6 h	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 8 h	30.01.06
	Overschilderbaar	na 24 h, alsook na 5 dagen, met hetzelfde product	30.01.06

Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem

Laagdikte voor de beproevingen: 100-120 μm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 100-120 μm droog kunnen worden bereikt op een niet-zuigende ondergrond. Met de rolborstel dient op liggend werk tot 300 μm droog aangebracht te kunnen worden	ISO 2808, 30.01.11-13
Uiterlijk	Gelijkmatige, halfglanzende, dekkende laag	kwalitatief
Glans	Min. 45 op glas, na 7 dagen drogen	ISO 2813, 30.01.17
Hardheid	Min. 40 s (König), op glas, na 7 dagen drogen	ISO 1522, 30.01.19-1
Hechting	Klasse 0-1 en min. 3 MPa op epoxygrondverf volgens KO 16.76, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1 ISO 4624, 30.01.20-2
Hechting na overschilderen	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag	ISO 2409, 30.01.20-1
Vervormbaarheid	Geen defecten bij buigen om een cilindrische doorn met 20 mm diameter op geschuurd koudgewalst staal, na 7 dagen drogen en 5 uur verouderen op 100°C	ISO 1519, 30.01.21-2
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende - 30 dagen in gedestilleerd water - 7 dagen in triëthyleenglycol - 5 dagen in minerale olie van systeem van 2 lagen op gestraald staal, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag	ISO 2812-1, 30.01.28-I
Instrooibaarheid	15 minuten tot min. 2 uur voor kwartszand met een deeltjesgrootte tot maximaal 2 mm in een natte verflaag van 300 μm ; na instrooien mogen geen poriën in de verflaag zichtbaar zijn	kwalitatief

**Samenstellingsindicatie**

Component	
Pigment	Duurzaam kleurpigment en inerte vulstoffen PVC: 25-35 % v/v
Bindmiddel	Basiscomponent : epoxyhars en koolwaterstofhars; ca. 35 % m/m koolwaterstofhars, berekend op het droge bindmiddel van het gemengde product Verharder : adduct van polyaminoamide of polyamine
Vluchtige bestanddelen	Ca. 5 % m/m (van het gemengde product)

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbieding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.