



URETHAAN-IJZERGLIMMERVERF HB - 18.31 (2009)

Omschrijving en toepassing

Tweecomponentendekverf of tussenlaag met ijzerglimmereffect op basis van polyesterhars en een alifatische isocyanaatverharder, onbeperkt overschilderbaar, in warmtevasten systemen voor staal (tot 200°C).

Verwerking

Kwast, hogedrukspuit (of rolborstel, luchtspuit)*)

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het toegepast op gestraald staal in een systeem bestaande uit 1 laag epoxy-grondverf volgens K.O. 16.76 en 2 lagen urethaanijzerglimmerverf HB volgens K.O. 18.31, na 3 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen roest vertoont; licht afpoederen is toegestaan; langs de kras mag aan weerszijden een zone van max. 2 mm onderroest voorkomen.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 220 µm droog en een duurzaamheid van 3 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1400 kg/m³ ca. 220 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

**Eisen te stellen aan de natte verf**

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid) en verdundbaarheid en verwerkbaarheid (na menging van de componenten en inachtneming van de inductietijd) moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Verwerkbaarheidsduur (potlife)	Min. 6 h		ISO 9514, 30.01.10
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 4 h	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 8 h	30.01.06
	Overschilderbaar	Na 18 h, alsook na 7 d en veroudering van 14 d bij 40°C, met hetzelfde product	30.01.06

**Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem**

Laagdikte voor de beproevingen: 100-120 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 100-120 µm droog kunnen worden bereikt op een niet-zuigende ondergrond	ISO 2808, 30.01.11+13
Uiterlijk	Gelijkmatig ijzerglimmereffect	kwalitatief
Hardheid	Min. 60 s (König), op glas, na 7 dagen drogen	ISO 1522, 30.01.19-1
Hechting	Klasse 0-1 op een epoxy-grondverflaag volgens K.O. 16.76 na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Vervormbaarheid	Geen defecten bij min. 3 mm, laagdikte 35-40 µm droog, na 7 dagen drogen en 5 uur verouderen bij 100°C, op staal volgens ISO 1514	ISO 1520, 30.01.21-1
Stootvastheid	Max. beschadigd oppervlak van de verflaag 12 mm ² en geen beschadigingen tot op de ondergrond, van systeem van 1 laag epoxy-grondverf volgens K.O. 16.76 en 1 laag ijzerglimmerverf volgens K.O. 18.31, op gestraald staal, na 7 dagen drogen van het systeem	NEN 5335, 30.01.22
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende - 7 dagen in gedestilleerd water - 7 dagen in minerale olie - 7 dagen in zwavelzuur 2 % m/m - 7 dagen in triëthyleenglycol van 2 lagen op gestraald staal, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag	ISO 2812-2/1, 30.01.28-I

Samenstellingsindicatie

Component	
Pigment	IJzerglimmer volgens NEN 5261, gehalte Fe ₂ O ₃ in het pigment min. 45 %, duurzame pigmenten en inerte vulstoffen N.B. : Voor de verwerking met een hogedrukspuit (nozzle 0,019") moet een ijzerglimmer van voldoende fijnheid worden gebruikt PVC: max. 35 % v/v
Bindmiddel	Basiscomponent : polyesterhars met vrije hydroxylgroepen, al dan niet gemodificeerd Verharder : alifatische isocyanaat
Vluchtige bestanddelen	Ca. 45 % m/m (van het gemengde product)

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbieding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.