



EPOXY-IJZERGLIMMERSEALER HB - 17.09 (2009)

Omschrijving en toepassing

Tweecomponenten-sealer op basis van epoxyhars, als tussenlaag over (corrosiewerende) grondlagen op basis van epoxyhars; voor staal, langdurig overschilderbaar.

Verwerking

Kwast, hogedrukspuit (of rolborstel, spuit)*)

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het in 1 laag aangebracht op 1 epoxy grondlaag volgens KO 16.75 op gestraald staal, na 3 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen gebreken vertoont, afgezien van afpoederen en verkleuring; langs de kras mag geen onderroest voorkomen.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 70-80 µm droog en een duurzaamheid van 3 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 1650 kg/m³ ca. 32 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

**Eisen te stellen aan de natte verf**

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid) en verdunbaarheid en verwerkbaarheid (na menging van de componenten en inachtneming van de inductietijd) moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeijing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Verwerkbaarheidsduur (potlife)	Min. 8 h		ISO 9514, 30.01.10
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 3 h	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 8 h	30.01.06
	Overschilderbaar	Na 18 h, alsook na 6 maanden, met epoxydekverf HB volgens KO 47.09	30.01.06

**Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem**

Laagdikte voor de beproevingen: 70-80 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 70-80 µm droog kunnen worden bereikt op epoxy-primer volgens KO 16.75. Met de hogedrukspuit moet tevens een laagdikte van 125 µm kunnen worden aangebracht	ISO 2808, 30.01.11+13
Uiterlijk	Gelijkmatig matte, volledig dekkende laag; gelijkmatig ijzerglimmereffect	kwalitatief
Hardheid	Min. 60 s (König), op glas, na 7 dagen drogen	ISO 1522, 30.01.19-1
Hechting	Klasse 0-1 op epoxy-primer volgens KO 16.75 na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Hechting na overschilderen	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag	ISO 2409, 30.01.20-1
Stootvastheid	Max. beschadigd oppervlak van de verflaag 10 mm ² en geen beschadigingen tot op de ondergrond, van 70-80 µm op epoxy-primer volgens KO 16.75, na 7 dagen drogen	NEN 5335, 30.01.22
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende - 5 dagen in gedestilleerd water - 5 dagen in zeewater - 5 dagen in zwavelzuur 2 % m/m - 28 dagen in minerale olie van 1 laag op epoxy-primer volgens KO 16.75, na 7 dagen drogen	ISO 2812-1, 30.01.28-I

Samenstellingsindicatie

Component	
Pigment	IJzerglimmer volgens NEN 5261, gehalte Fe ₂ O ₃ in het pigment min. 60 %, aangevuld met duurzaam kleurpigment en inerte vulstoffen N.B.: Voor de verwerking met hogedrukspuit (nozzle 0,019") moet een ijzerglimmer van voldoende fijnheid worden gebruikt PVC: 40-45 % v/v
Bindmiddel	Basiscomponent : epoxyhars Verharder : polyaminoamide of adducten van polyaminoamide of polyamine
Vluchtige organische stoffen	Ca. 30 % m/m (in het gemengde product)

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbieding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringinstelling.