



VOCHTHARDENDE POLYURETHAAN-ZINKSTOFVERF - 16.80 (2009)

Omschrijving en toepassing

Roestwerende grondverf op basis van polyurethaanhars, voor staal.

Verwerking

Kwast (rolborstel, spuit, hogedrukspuit)*)

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het aangebracht in 2 lagen op gestraald staal, na 18 maanden buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen roest vertoont, ook langs de kras mag geen roest voorkomen.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 35-40 µm droog en een duurzaamheid van 1½ jaar, bedraagt bij een dichtheid van 2100 kg/m³ ca. 75 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.



Eisen te stellen aan de natte verf

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid), verdunbaarheid en verwerkbaarheid moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 1 h	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 2 h	30.01.06
	Overschilderbaar	na 18 h, met hetzelfde product	30.01.06

Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem

Laagdikte voor de beproevingen: 35-40 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 35-40 µm droog kunnen worden bereikt op een niet-zuigende ondergrond	ISO 2808 of DIN 50986, 30.01.11+13
Uiterlijk	Gelijkmatige, matte, dekkende laag	kwalitatief
Hechting	Klasse 0-1 op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Hechting na overschilderen	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag	ISO 2409, 30.01.20-1
Corrosievastheid	Geen defecten na 10 dagen, van 2 lagen op gestraald staal, na 7 dagen drogen van de 2 ^e laag	ASTM B 117, 30.01.27-1
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende, - 2 dagen in gedestilleerd water - 5 dagen in zeewater van 1 laag op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 2812, 30.01.28-I

**Samenstellingsindicatie**

Component	
Pigment	Zinkpoeder volgens ISO 3549, deeltjesgrootte ca. 2,5 µm; max. 3 % m/m uitzakkingsvertragende stoffen. Gehalte zinkstof in de droge laag min. 90 % m/m
Bindmiddel	Polyurethaanhars met vrije NCO groepen
Vluchtige bestanddelen	Ca. 30 % m/m

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbieding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.