



ALKYLSILICAAT-ZINKSTOFVERF, HITTEFAST - 16.61 (2009)

Omschrijving en toepassing

Roestwerende grondverf op basis van alkylsilicaat en zinkstof (in gescheiden verpakking), hittevast tot 400°C, voor gestraald staal.

Verwerking

Spuit (of hogedrukspuit) *

Duurzaamheid

Van het verfproduct wordt geëist, dat het in 1 laag van 75 µm droog aangebracht op gestraald staal, na 3 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen roest of andere gebreken vertoont.

Veiligheids- en gezondheidsaspecten

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

Milieu

Verfafval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m² geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 75 µm droog en een duurzaamheid van 3 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 2300 kg/m³ ca. 27 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.

**Eisen te stellen aan de natte verf**

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid), verdunbaarheid en verwerkbaarheid moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeïng moet goed zijn; zakkens (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis		Volgens norm, werkinstructie
Maalfijnheid	Max. 35 µm		ISO 1524, 30.01.01
Verwerkbaarheidsduur (potlife)	Min. 3 h		ISO 9514, 30.01.10
Droging/ overschilderbaarheid	Stofdroog	< 15 min	ISO 1517, 30.01.06
	Kleefvrij	< 1 h	30.01.06
	Overschilderbaar	na 6 h, alsook na 5 d, met epoxy-ijzerglimmersealer volgens KO 17.09	30.01.06



Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem

Laagdikte voor de beproevingen: 50-60 μm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet door middel van spuiten worden aangebracht, de droging moet plaats vinden bij een relatieve luchtvochtigheid van min. 75 %.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 50-60 μm droog kunnen worden bereikt; ook 75 μm droog moet kunnen worden bereikt	ISO 2808, 30.01.11 + 13
Mud cracking	Mag niet optreden bij 100 μm droog op gestraald staal	kwalitatief
Uiterlijk	Matte, gelijkmatige, dekkende laag	kwalitatief
Hechting	Klasse 0-1 op gestraald staal, na 3 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Stootvastheid	Maximaal beschadigd oppervlak van de verflaag 10 mm^2 en geen beschadigingen tot op de ondergrond, voor 1 laag van 75 μm droog op gestraald staal, 3 dagen drogen	NEN 5335, 30.01.22
Corrosievastheid	Geen defecten na 40 dagen, voor laag 75 μm droog op gestraald staal, na 3 dagen drogen	ASTM B 117, 30.01.27-1
Watervastheid/ chemicaliënvastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende - 2 dagen in gedestilleerd water, na ½ uur drogen - 7 dagen in zeewater - 7 dagen in toluen - 7 dagen in triëthyleenglycol van 1 laag op gestraald staal, na 3 dagen drogen	ISO 2812, 30.01.28-I
Opslagstabiliteit	De bindmiddeloplossing mag na 1 maand verhitten op 50°C in een gesloten pot niet ingedikt of gegeleerd zijn	kwalitatief
Hittevastheid	Geen defecten na 4 cycli van 7 dagen bij 400°C, met na elke cyclus afschrikken in leidingwater van 23°C en 15 min. dompelen, van 1 laag op gestraald staal, na ½ uur drogen en 1 uur moffelen op 250°C	30.01.31

**Samenstellingsindicatie**

Component	
Pigment	Zinkpoeder (ISO 3549) met een deeltjesgrootte van 3 tot max. 10 μm , inerte vulstoffen en/of inerte pigmenten; gehalte zink in de droge laag: min. 80 % m/m
Bindmiddel	Ethylpolysilicaat
Vluchtige bestanddelen	Ca. 20 % m/m (van het gemengde product)

Aangeboden verproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbidding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.