



## **CHLOORRUBBER-ZINKSTOFVERF - 16.26 (2009)**

### **Omschrijving en toepassing**

Matte, roestwerende grondverf op basis van chloorrubber voor gestraald staal.

### **Verwerking**

Kwast (spuit, hogedrukspuit)\*

### **Duurzaamheid**

Van het verfproduct wordt geëist, dat het in 1 laag aangebracht op gestraald staal (70-80 µm droog), na 2 jaar buitenexpositie (werkinstructie 30.01.29) geen of nagenoeg geen roest vertoont, ook niet in de kras.

### **Veiligheids- en gezondheidsaspecten**

De gebruiker van dit verfproduct dient de informatie op het etiket en de veiligheidsinformatiebladen nauwkeurig te lezen en de instructies op te volgen.

Voor veilige verwerking wordt verwezen naar de betreffende veiligheidsinformatiebladen, het PISA (Productgroep Informatie Systeem Arbow) van de stichting Arbow en naar de Arbo-Informatiebladen (AI-bladen), uitgegeven door Sdu Uitgevers onder auspiciën van het ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid, onder meer AI-5 Veilig werken in besloten ruimten; AI-6 Werken met kankerverwekkende stoffen en processen; AI-19 Industriële verfverwerking en AI-23 Toxische stoffen in de houtverwerkende industrie.

Voor wettelijke grenswaarden van gevaarlijke stoffen wordt verwezen naar bijlage XIII van de Arbeidsomstandighedenregeling.

### **Milieu**

Verfval is gevaarlijk afval en dient te worden behandeld zoals vermeld in de Wet milieubeheer. De oplosmiddel-uitstoot per m<sup>2</sup> geschilderd oppervlak per jaar, uitgaande van een laagdikte van 70-80 µm droog en een duurzaamheid van 2 jaar, bedraagt bij een dichtheid van 2400 kg/m<sup>3</sup> ca. 45 g uitgaande van het theoretisch verbruik.

\* De tussen haakjes geplaatste aanbrengmethode wordt bij keuring uitsluitend op verzoek van de opdrachtgever toegepast.



### Eisen te stellen aan de natte verf

Consistentie, homogeniteit (ook met betrekking tot uitzakking en oproerbaarheid), verdunbaarheid en verwerkbaarheid moeten goed zijn.

Velvorming mag in de niet-aangebroken verpakking niet voorkomen.

De vloeiing moet goed zijn; zakkers (zakken op verticale vlakken) en oppervlakdefecten mogen niet voorkomen.

Bij bewaren onder de door de fabrikant opgegeven omstandigheden mogen binnen 1 jaar (of korter, indien speciaal vermeld) geen storende veranderingen in de eigenschappen van het product optreden.

Zie voor de wijze van beoordeling de COT werkinstructies 10.03.01 tot en met 10.03.03.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Droging/ overschilderbaarheid	Kleefvrij	< 0,5 h ISO 1517, 30.01.06
	Overschilderbaar	na 18 h, met ijzerglimmer dekverf volgens KO 18.21 30.01.06

### Eisen te stellen aan de droge verflaag/het droge verfsysteem

Laagdikte voor de beproevingen: 35-40 µm droog, tenzij anders opgegeven. Deze laag moet bij voorkeur met een rakel worden aangebracht.

Eigenschap	Eis	Volgens norm, werkinstructie
Laagdikte	Met het omschreven verfproduct moet in 1 laag een dikte van 35-40 µm droog kunnen worden bereikt op een niet-zuigende ondergrond	ISO 2808 of DIN 50986, 30.01.11+13
Uiterlijk	Matte, gelijkmatige grijze, dekkende laag	kwalitatief
Hechting	Klasse 0-1 op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ISO 2409, 30.01.20-1
Hechting na overschilderen	Klasse 0-1, na 7 dagen drogen van de 2 <sup>e</sup> laag	ISO 2409, 30.01.20-1
Corrosievastheid	Geen defecten na 28 dagen, laagdikte 70-80 µm droog, op gestraald staal, na 7 dagen drogen	ASTM B 117, 30.01.27-1
Watervastheid	Geen defecten of vermindering van hechting na immersie gedurende - 2 dagen in gedestilleerd water - 5 dagen in zeewater van systeem (laagdikte 70-80 µm droog), eventueel aangebracht in 2 lagen, na 7 dagen drogen van het systeem	ISO 2812-2/1 30.01.28-I

### Samenstellingsindicatie

**COT KO 16.26**

Uitgave: oktober 2009

Vervangt uitgave: februari 2002

pagina 3 van 3

<b>Component</b>	
Pigment	Zinkpoeder (ISO 3549), deeltjesgrootte circa 2,5 $\mu\text{m}$ ; max. 3 % m/m uitzakkingsvertragende stoffen. Gehalte zink in de droge laag min. 90 % m/m
Bindmiddel	Chloorrubber met niet- of moeilijk verzeepbare weekmaker
Vluchtige bestanddelen	Ca. 20 % m/m

Aangeboden verfproducten van andere samenstelling moeten wat de gezamenlijke eigenschappen betreft, minstens gelijkwaardig zijn aan het verfproduct van bovenstaande samenstelling. Dit moet door de fabrikant bij de aanbidding kenbaar gemaakt en aangetoond worden ten gerieve van de keuringsinstelling.